

# Ferrites, Powder Cores

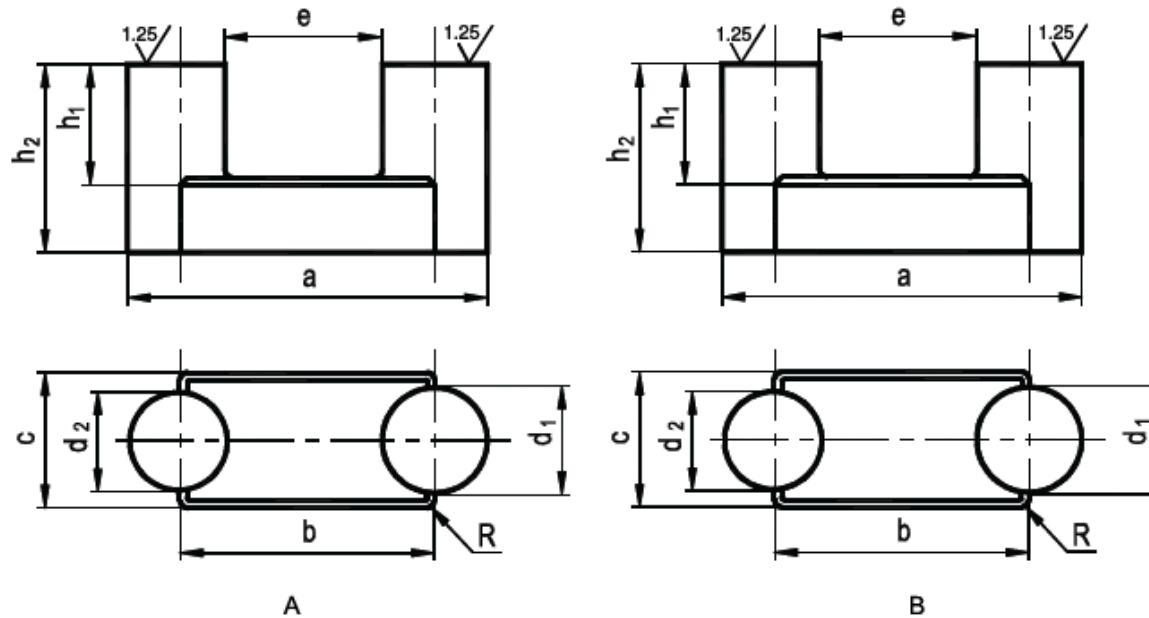
## Ferrites

**U-MAGOK**  
hengeres

**U-KERNE**  
zylindrisch

**U-CORES**  
cylindric

Rendelési szám Bestellnummer Ordering code: TI 1033 -XXXX -XX -X



## MÉRETEK | ABMESSUNGEN | DIMENSIONS

Tipus Typ Type	a	b	c	e	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_2$	$\varnothing d_3$	$h_1$	$h_2$	Ábra Bild Figure	
-XXXX	[mm]										
-1230	U 36/13	-	26,4±1,5	16,0±0,3	15,2±1,0	10,7±0,3	10,7±0,3	-	8,1±0,2	13,1±0,2	A
-1250	U 47/24	47,4±0,8	33,45±0,8	18,0±0,4	19,5±1,0	14,7±0,3	13,2±0,3	-	min. 15,6	24,7 <sup>-0,4</sup>	A
-1290	U64/40	64,05±1,95	44,0±0,9	24,0±0,3	min 23,0	20,05±0,2	20,05±0,2	4,5±0,15	26,5±0,4	40,5 <sup>-0,2</sup>	B

Effektív paraméterek (pár)  
Magnetische Formkenngrößen (satz)  
Effective Core Parameters (per set)

Tipus Typ Type	$C_1$	$l_e$	$A_e$	$A_{min}$	$V_e$	Súly Gewicht Weight
-XXXX	mm <sup>-1</sup>	mm	mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm <sup>3</sup>	≈ g/satz
-1230	1,0357	87,0	84,0	-	7755,0	18
-1250	0,9797	145,0	148,0	137,0	21200,0	52,0
-1290	0,7241	210,0	290,0	-	61000,0	157,0

## Teljesítményveszteség | Leistungverlust | Power loss

Anyag Werkstoff Material	$\hat{B}$ [mT] at $\hat{H}=2,5A/cm$ T=100 °C	“P <sub>v</sub> ” [mW/g]				
		f=16 kHz B=200 mT T=100 °C	f=25 kHz B=200 mT T=100 °C	f=100 kHz B=100 mT T=100 °C	f=100 kHz B=200 mT T=100 °C	f=300 kHz B=50 mT T=100 °C
M2TN-B	≥330	≤21,0	≤35,0	-	-	-
M2TN-C	≥330	-	≤20,0	≤25,0	-	-

<b>-X</b>	<b>Kivitel</b>	<b>Ausführung</b>	<b>Construction</b>
<b>-8</b>	köszörülés nélkül	ohne Schleifung	without grinding
<b>-9</b>	köszörüléssel	mit Schleifung	with grinding